

SIGMACOVER™ 280

BESKRIVELSE

Universal antikorrosiv epoxy primer, baseret på ren epoxy teknologi

EGENSKABER

- Universal epoxy primer, egnet til ballasttanke, skibsdæk, topside, overbygninger, udvendigt skrog og Cargo Olie Tanke
- Generel brugbar epoxy primer i beskyttende malingsystemer på stål og ikke jernholdige metaller
- God vedhæftning til stål og galvaniseret stål
- God vedhæftning på ikke jernholdige metaller
- Gode flyde- og befugtningsegenskaber
- God vand- og rustresistens
- Hærder ved temperaturer ned til 5°C (41°F)
- Velegnet til oppletning af svejsesømme og skader på epoxymalinger under konstruktion
- Fremragende overmalingsegenskaber
- Kan overmales med de fleste alkyd-, klorkautsjuk-, vinyl-, epoxy og to-komponent polyuretan malinger
- Egnet på vådblæste overflader (fugtige eller tørre)
- Kan bruges sammen med katodisk beskyttelse

KULØR OG GLANS

- Grøngul (rødbrun ved forespørgsel)
- Halvmat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Volumen tørstof	57 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 327,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 432,0 g/l (ca. 3,6 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	11,4 m ² /l for 50 µm (457 ft ² /US gal for 2,0 mils) 5,7 m ² /l for 100 µm (229 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	1,5 timer
Overmalingsinterval	Se overmalingstabel
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid



SIGMACOVER™ 280

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Neddykning i vand

- Stål eller stål med ikke godkendt zink silikat shopprimer; sandblæses (tør eller våd) til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils), eller mekanisk afrensnes til SPSS-Pt3
- Malet stål; hydrojettes til VIS WJ2L (blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils))

IMO-MSC.215(82) krav til vandballasttanke

- Stål; ISO 8501-3: 2006 klasse P2, med alle kanter behandlet til en afrundet radius på mindst 2 mm (0,0789 in) eller tre parts slibning
- Stål eller stål med ikke-godkendt zink silikat shopprimer; sandblæses til ISO -Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] For shopprimer med IMO typegodkendelse; ingen yderligere krav; [2] For shopprimer uden IMO typegodkendelse; sandblæses til ISO-Sa2, for fjernelse af mindst 70% af den intakte shopprimer, blæseprofil 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Støvmængde klassificering "1" for støvstørrelse klasse "3", "4" eller "5", mindre støvstørrelser skal fjernes, såfremt de uden forstørrelse er synlige på det emne, der skal malebehandles (ISO 8502-3:1992)

Atmosfærisk eksponering

- Stål sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) eller i henhold til ISO-St3
- Shopprimet stål; forbehandlet til SPSS-Pt3
- Galvaniseret stål skal ruggøres ved sandsvirpning eller anden form for rugørring
- Galvaniseret stål skal være fri for fedt, olie, salte samt anden forurening

Beton / Murværk

- Afrens fedt, olie og andre gennemtrængende forureninger i henhold til ASTM D4258
- Slib overfladen iht. ASTM D4259 for fjernelse af alt kridt og betonslam. Opnå en overflade profil iht.- ICRI CSP 3 til 5
- AMERCOAT 114 A kan anvendes som en pit fylder til visse anvendelser. Check med PPG tekniske afdeling for vejledning om kemisk resistens
- Maksimalt anbefalet fugt transmissionssats er 3 lbs / 1000 ft2 / 24 timer med fugt transmissionstest (ASTM F 1869, kalciumklorid test eller ved ASTM D4263, plastfolie test)
- Alternativt kan ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas metode) anvendes, fugtindhold bør ikke overstige 4%

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
 - Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
 - Den relative luftfugtighed under påføring og hærkning må ikke overstige 85%
-

SIGMACOVER™ 280

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

8 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 – 2,0 mm (ca. 0,060 – 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 280

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

Det er ikke nødvendigt med ekstra fortynder

Volumen fortynder

Op til 5 % THINNER 91-92 kan tilsættes

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
50 µm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 50 µm (2,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Øvrige generiske malingstyper som: de fleste klorkautsjuk typer, vinyl samt alkyd malinger	Minimum	16 timer	10 timer	5 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	21 dage	21 dage	10 dage	7 dage	4 dage

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Glansholdige slutstrygninger kræver en korresponderende mellem-/understrygning

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
To-komponente epoxy- og polyurethanmalinger	Minimum	36 timer	16 timer	8 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum ved eksponering til direkte sollys	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	4 måneder	3 måneder

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder



SIGMACOVER™ 280

Hærdetid for TFT op til 100 µm (4,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	8 timer	13 timer	21 dage
10°C (50°F)	4 timer	6 timer	14 dage
20°C (68°F)	2 timer	2,5 timer	7 dage
30°C (86°F)	1 time	1,5 timer	5 dage
40°C (104°F)	45 minutter	1 time	3 dage

Note: Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSSARK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	10 timer
20°C (68°F)	8 timer
30°C (86°F)	5 timer
35°C (95°F)	4 timer

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- | | | |
|---|------------------|------|
| • Oversættelsestabeller | INFORMATIONSSARK | 1410 |
| • Forklaring til produktdatablade | INFORMATIONSSARK | 1411 |
| • Sikkerhedsidentifikationer | INFORMATIONSSARK | 1430 |
| • Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare | INFORMATIONSSARK | 1431 |
| • Sikkert arbejde i lukkede rum | INFORMATIONSSARK | 1433 |
| • Direktiver for ventilations praksis | INFORMATIONSSARK | 1434 |
| • Afrensning af stål og fjernelse af rust | INFORMATIONSSARK | 1490 |
| • Specifikation for blæsemidler | INFORMATIONSSARK | 1491 |
| • Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur | INFORMATIONSSARK | 1650 |
| • PPG Protective & Marine Coatings Ballasttank arbejdsprocedure nybygninger | | |



SIGMACOVER™ 280

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

Varenummer	Kulør	Reference
179083	gul/grøn	4009002200 (144497 base, 142014 hærder)
179085	rødbrun	6137002200 (144493 base, 142014 hærder)