

SIGMACOVER™ 350 LT

BESKRIVELSE

To-komponent tykfilms polyamide hærdene epoxy primer/maling

EGENSKABER

- Overfladetolerant primer/maling til skibssider (topside), dæksarealer, overbygning samt lastrum
- God slag- og slidresistens
- Kompatibel med flere forskellige gamle malinger
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Resistent overfor sprøjt og spild af en lang række kemikalier
- Hærder ved temperaturer ned til -5°C (23°F)
- Rengøringsvenlig glat overflade

KULØR OG GLANS

- Standard- og brugerdefinerede farver, herunder aluminium
- Bemærk: Til lastrum må kun benyttes grå 5177 samt rødbrun 6179
- Halvblank

BASIS DATA 10°C (50°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	74 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 264,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) Maks. 361,0 g/l (ca. 3,0 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) for luftløs sprøjte
Teoretisk strækkeevne	5,9 m ² /l for 125 µm (237 ft ² /US gal for 5,0 mils) 4,9 m ² /l for 150 µm (198 ft ² /US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	4 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: 14 dage
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid



SIGMACOVER™ 350 LT

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½ for fremragende korrosionsbeskyttelse, blæseprofil 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Stål; sandblæst til ISO-Sa2, blæse profil 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils) eller mekanisk rengjort til ISO-St2 for at opnå en god rustbeskyttelse
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.
- Forudgående Coat: Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort, hvis det er nødvendigt
- Ved temperaturer under frysepunktet skal overfladen være fri for is

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mellem -5°C (23°F) og 15°C (59°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

SYSTEMSPECIFIKATION

- 2 x 125 µm (5.0 mils) tft (lagtykkelse) SIGMACOVER 350 LT

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærdere 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen af den blandede base og hærdere bør fortrinsvis være over 5 ° C (41 ° F), ellers kan der kræves ekstra fortynder for at opnå applikationsviskositet
- For meget fortynder resulterer i reduceret bærerevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter, at komponenterne er blandet

Pot life

3 timer ved 10°C (50°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMACOVER™ 350 LT

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

THINNER 91-92

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4,0 mils)	7,4 m ² /l (297 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,9 m ² /l (237 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m ² /l (198 ft ² /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 100 µm (4,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)						
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Med epoxy maling	Minimum	36 timer	24 timer	12 timer	8 timer	6 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	14 dage	10 dage
Med polyuretaner	Minimum	3 dage	48 timer	24 timer	16 timer	12 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage	7 dage

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder og is

SIGMACOVER™ 350 LT

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6.0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	24 timer	32 timer	16 dage
0°C (32°F)	16 timer	20 timer	12 dage
5°C (41°F)	8 timer	10 timer	9 dage
10°C (50°F)	4 timer	6 timer	7 dage
15°C (59°F)	2 timer	4 timer	4 dage

Noter:

- Påføring i lastrum: For fuld hærdning og transport af hårde kantede laster, bedes du kontakte det nærmeste PPG Protective & Marine Coatings kontor
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSARK 1433 og 1434)
- Såfremt SIGMACOVER 350 LT eller det samlet malingsystem (2 x 125 µm tft) påføres i lagtykkelser der overskrider den specificeret tft, så vil den samlede hærdetid for at opnå fuld hærdning blive forlænget

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	3 timer
15°C (59°F)	2 timer

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- | | | |
|--|-----------------|------|
| • Forklaring til produktdatablade | INFORMATIONSARK | 1411 |
| • Sikkerhedsidentifikationer | INFORMATIONSARK | 1430 |
| • Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare | INFORMATIONSARK | 1431 |
| • Sikkert arbejde i lukkede rum | INFORMATIONSARK | 1433 |
| • Direktiver for ventilations praksis | INFORMATIONSARK | 1434 |



SIGMACOVER™ 350 LT

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

